

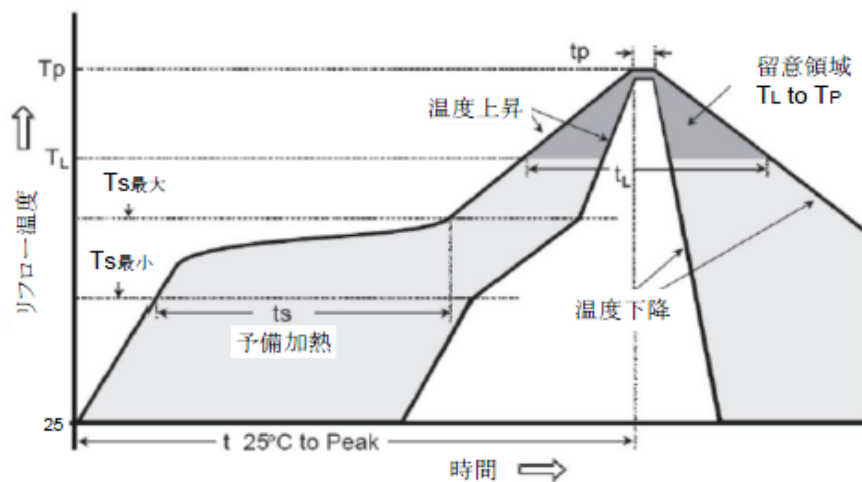
# 製品仕様書

1. 型番 : SMTU1220-G (単品) / SMTU1220-G-TR (キャリアテーピング品)
2. 適用電池 : CR1220 リチウムコイン電池
3. 形状寸法 : 製品寸法図に示す (別紙『SMTU1220-G』参照)
4. 製品重量 : 0.8g / 個
5. ホルダー材質 : ガラス入りLCP樹脂 (UL94V-0)
6. 端子材質 : SUS301 / 表面 … 金メッキ、下地 … ニッケルメッキ
7. 使用温度範囲 : -40℃ ~ 100℃
8. 接触抵抗 : 100mΩ以下 (AC1kHzでの計測値)  
※電池の材質により異なる可能性があります。
9. 品質特性 : 下記表を満足すること

項目	条件	特性値
振動	IEC 60068-2-64 振動数: 10-150 Hz 加速: 3G 方向: X, Y, Z軸 持続時間: 20分以下	1μ秒以上又は長期の 電圧降下がないこと
衝撃	IEC 60068-2-27 加速: 300m/s <sup>2</sup> 時間: 11ms 方向: X, Y, Z軸 回数: 毎軸50回	1μ秒以上又は長期の 電圧降下がないこと

## 10 はんだ条件

- 10-1. リフロー : 下記温度プロファイル参照 (回数: 1回)
- 10-2. 手はんだ : 350℃以内 5秒以内 (回数: 1回)



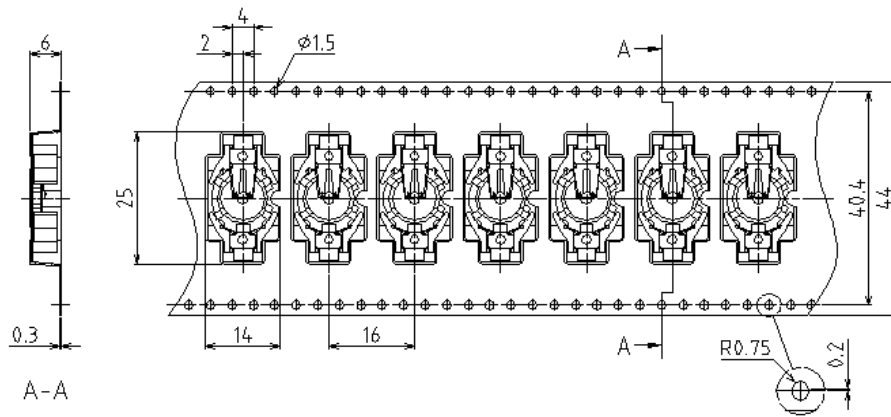
平均温度上昇勾配 (T <sub>smax</sub> ~ T <sub>P</sub> )	最大3℃/秒
予備加熱 (T <sub>smin</sub> , T <sub>smax</sub> )	150℃, 200℃
予備時間 (t <sub>smin</sub> to t <sub>smax</sub> )	60-180秒
はんだ溶融時間・温度 (t <sub>L</sub> , T <sub>L</sub> )	60-150秒・217℃
ピーク温度 (T <sub>P</sub> )	250℃
ピーク温度維持時間 (t <sub>P</sub> )	20-40秒
下降勾配	最大6℃/秒

11 梱包仕様

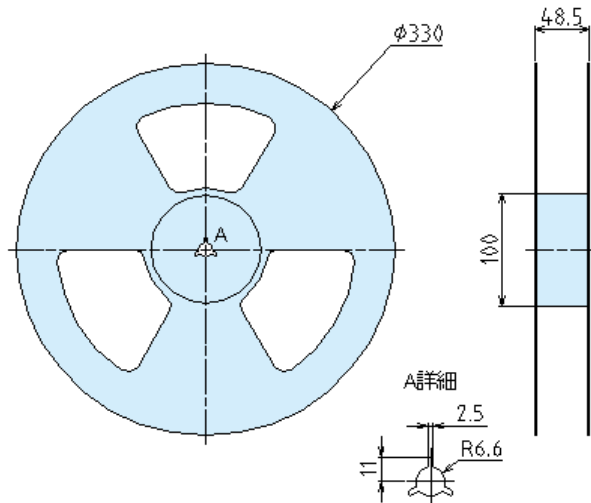
11-1. 梱包数量 : SMTU1220-G … 1個 / SMTU1220-G-TR … 750個 (キャリアテーピング)

11-2. 形状寸法 (SMTU1220-G-TRのみ)

キャリアテープ寸法図



リール寸法図

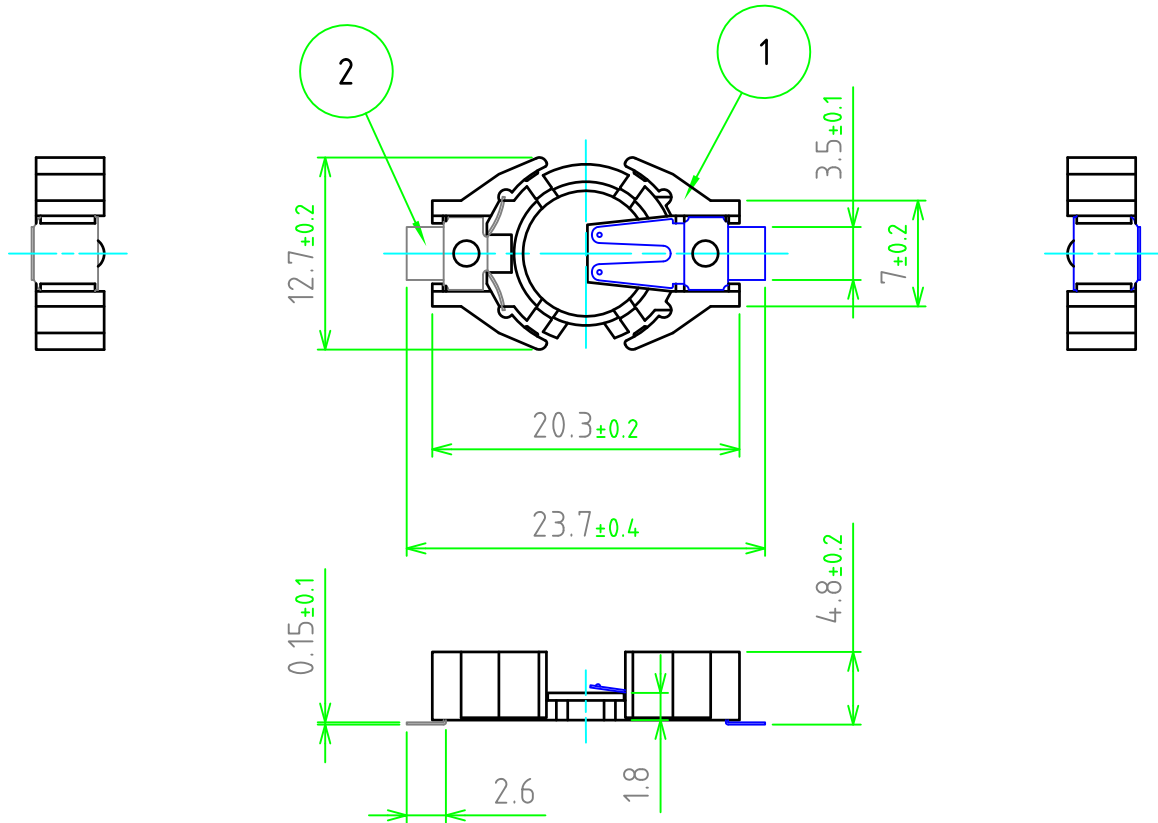


12. 吸湿管理レベル (Moisture Sensitivity Level) : Level 1

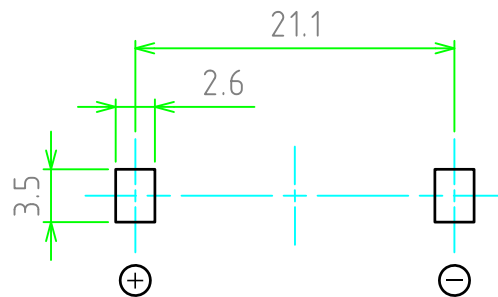
照番	名称	数量	材質	色・表面処理
1	ホルダー	1	ガラス入りLCP(UL94V-0)	アイボリー
2	端子	2	SUS301	金メッキ(下地：ニッケルメッキ)

■ テクニカルデータ ■

適用電池	CR1220×1個
使用温度範囲	-40℃ ~ 100℃



基板実装図



	品名	SMTU型コイン電池ホルダー 表面実装タイプ			株式会社タカチ電機工業		
	尺度	2:1	型番	SMTU1220-G	承認	検図	製図
作成日	2014/08/20	図番		高地 (一)	中根	野村	